



Solutions

产品简介

安徽攀梦金属材料有限公司
公司地址：广德市桃州镇开发区荆汤路609号
邮政编码：242200
联系电话：17856387330

安徽攀梦金属材料有限公司

ACHIEVE DREAMS CO., LTD

企业简介

攀梦金属材料有限公司，成立于2021年5月。主要生产自润滑轴承、无油衬套、铜合金石墨铜套、锡青铜导套、导板及铜轴承行业用原材料。公司于浙江嘉善、江西鹰潭、安徽广德三地均设有工厂及办事处，区位优势，交通便捷。

攀梦金属材料有限公司现有经信备案铸造产能1500吨，环评、安评、能评手续齐全。攀梦作为铜产品原材料浇铸到成品的一站式服务商，坚持“以质量铸就品牌、以创新引领市场、以服务缔造诚信、以技术奉献顾客”的质量方针；遵守“以诚为本，用户至上，争创一流”的服务宗旨；自信自立，追求完美，严谨务实，稳步圈占国内市场，积极开拓国外市场，在激烈的市场竞争中牢站稳脚跟。

ACHIEVE DREAMS Metal Materials Co., Ltd., established in May 2021, specializes in manufacturing self-lubricating bearings, oil-free bushings, copper alloy graphite bushings, tin bronze guide sleeves, guide plates, and raw materials for the copper bearing industry. The company operates factories and offices in Jiashan, Zhejiang; Yingtan, Jiangxi; and Guangde, Anhui—strategically located with convenient transportation access.

ACHIEVE DREAMS currently holds a registered foundry capacity of 1500 tons, with complete environmental, safety, and energy assessment approvals. As a one-stop service provider covering the entire process from casting copper raw materials to finished products, Pandream adheres to the quality policy: "Building brand through quality, leading the market through innovation, establishing credibility through service, and serving customers through technology." Guided by the service principle of "integrity as foundation, customer first, striving for excellence," the company maintains confidence and independence, pursues perfection, emphasizes rigor and practicality, steadily captures the domestic market, actively expands into international markets, and firmly establishes its position amid intense competition.



嘉善工厂



为所有工业提供
各种自润滑轴承
解决方案

企业全称	安徽攀梦金属材料有限公司
注册资本	伍佰万元整
创立日期	2021年5月
认证体系	附页

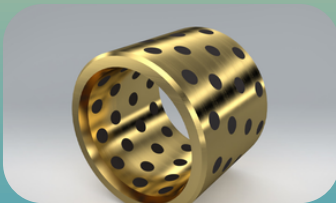


企业愿景

我们始终秉承“为客户创造价值、为员工谋求发展、为社会承担责任”的经营理念致力于构建完善的企业社会责任体系，持续改进与提升社会责任绩效。

We always adhere to the business philosophy of "creating value for customers, seeking development for employees, and taking responsibility for society", and are committed to building a sound corporate social responsibility system, continuously improving and enhancing social responsibility performance.

发展历程



2026年3月

开启海外市场
Open up overseas markets



2025

直径最大6M
铜环客户成功验收
Maximum manufacturing diameter 6M



2023

自主对接主机厂
OEM

2022

开启国内贸易
Initiate trade



2021

公司成立
Company incorporation

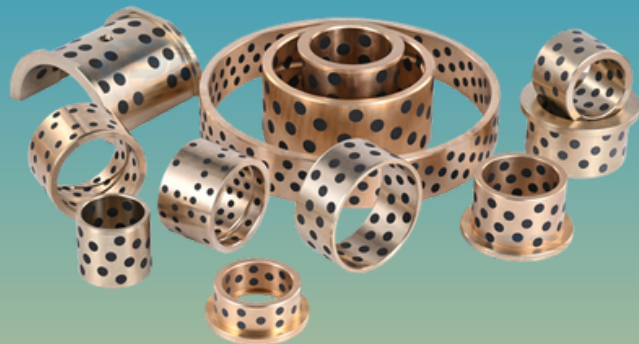




产品展示

滑动轴承

sliding bearing



Cast Bronze with Graphite Plugs

铜基镶嵌型固体润滑



Bronze Alloy Machined Bearings

铜合金基精密车制

金属基自润滑轴承 Cast Bronze with Graphite Plugs

金属基自润滑轴承的金属基体具 有良好的耐磨性，而固含的固体润滑剂则能持续为摩擦面提供润滑从而保证轴承的自润滑性能。

此种结构的材料组合使得金属基自润滑轴承可以适用于多种不同的工作条件下。根据固体润滑剂的不同排布方式，金属基自润滑轴承的润滑方式分为两种：一种是在金属基体嵌入固体润滑剂，一种是在金属基体工作面均匀分布的弥散型固体润滑剂。

前者适用于低速中高载荷应用，后者适用于要求低摩擦因素的微动应用以及中高速应用。

The metal matrix of metal based self-lubricating bearings has good wear resistance, and the solid lubricant contained in it can continuously provide lubrication to the friction surface to ensure the self-lubricating performance of the bearing.

The material combination of this structure enables metal based self-lubricating bearings to be suitable for various working conditions. According to the different arrangements of solid lubricants, the lubrication methods of metal based self-lubricating bearings are divided into two types: one is to embed solid lubricants in the metal substrate, and the other is to uniformly distribute dispersed solid lubricants on the working surface of the metal substrate.

The former is suitable for low-speed, medium high load applications, while the latter is suitable for micro motion applications that require low friction factors and medium high speed applications.



Steel Backed Cast Bronze with Graphite Plugs

钢基铜合金镶嵌型固体润滑轴承



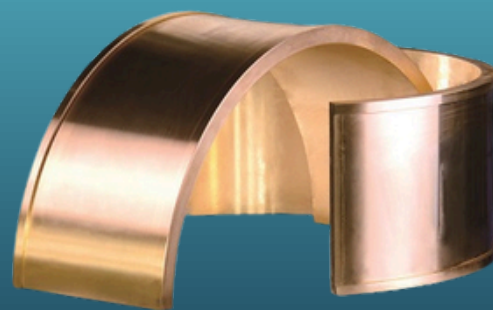
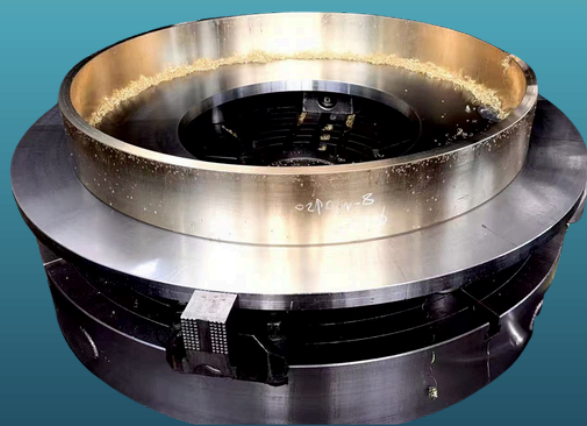
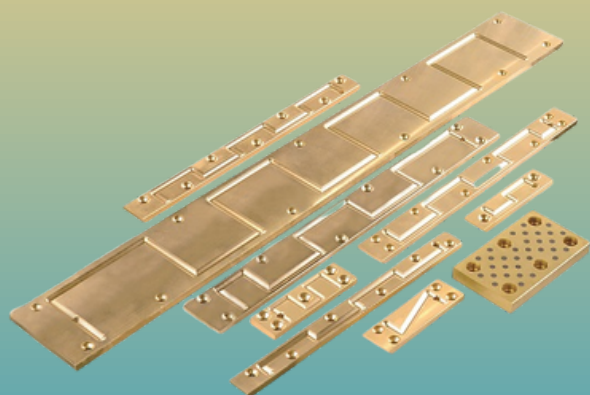
Bronze Wrapped Bearing with Oil Holes

铜基卷制轴承带通孔

铜合金套 合金铜板 Pure copper products

铜合金板套根据需要可以在表面或者内孔设计油穴或者油槽，起到存储油脂功能和异物埋没的作用，适用于启动频繁中载荷工况，建议定期润滑以提高寿命。

Alloy plate sleeves can be designed with oil holes or grooves on the surface or inner holes as needed to store grease and bury foreign objects. They are suitable for frequent start-up under medium load conditions and are recommended to be lubricated regularly to improve their lifespan.



金属材料 Metal materials



离心机



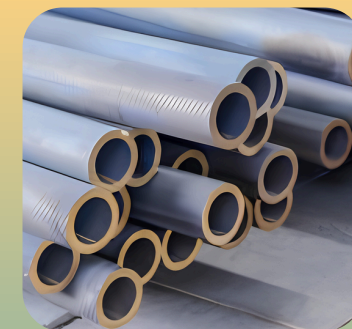
毛坯仓库



CuSn5pb5Zn5铜合金



板材



ZCuSn10P1



CuZn25Al6FeMn3(高力黄铜)

购买材料提供尺寸即可

Just provide the dimensions when purchasing materials.

目前铸造车间已形成生产200吨的完整型材生线，拥有连铸工频炉5台，中频炉2台，最大连铸直280mm；离心工频炉2台，中频炉2台，离心机9台，最大离心直径6000mm。

The casting workshop has formed a complete profile production line with a capacity of 200 tons, equipped with 5 continuous casting frequency furnaces, 2 intermediate frequency furnaces, and a maximum casting diameter of 280mm; 2 centrifugal frequency furnaces, 2 intermediate frequency furnaces, and 9 centrifuges, with a maximum centrifugal diameter of 6000mm.



行业应用



通用大型设备

以高强度铜合金或其他金属材料为基体，设计含有规则镶嵌排布或弥散均匀分布的固体润滑剂，运行时在摩擦副表面形成固体润滑膜从而保证轴承的自润滑性能。镶嵌式固体润滑剂设计用于低速中高载荷工况，而弥散型分布的固体润滑剂可以提供更低的摩擦因数，满足微动应用和中高速工况使用。



核电级专用自润滑轴承

满足耐辐照、耐腐蚀、耐候性、耐粉尘、耐超高压使用工况，使用过程完全免维护自润滑，达到国际先进水平。运用场合包括：蒸发器支撑轴承、稳压器支撑轴承、阻尼器关节轴承、堆芯补水箱耐磨板、压力容器支撑耐磨板等。



液压元件用低摩擦副零部件

产品包括双金属烧结型、熔铸型、高强度铜合金，以及金属复合材料等满足不同工况条件的低摩擦副零部件，如轴承支撑盘、轴瓦、铝合金组合件等。



关节轴承

凭借我们在自润滑材料技术的优势，我们可以提供满足不同工况下的自润滑关节轴承产品，包括工程塑料改性关节轴承、金属基自润滑关节轴承以及在高温、高载荷条件下使用的特殊产品。



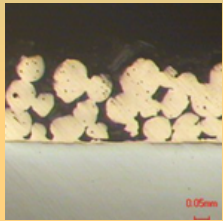
汽车空调压缩机斜盘

得益于自润滑涂层技术的进步，我们不但可以提供铸造铜合金基体XP3和双金属基体XP的压缩机用斜盘，同时也能提供更高性能的铁基自润滑树脂涂层XP2斜盘，以满足更高设计的要求。

Technical Parameters

技术参数

低碳钢+多孔铜粉+PTFE/含氟树脂



材料组织

- 1.PTFE/含氟树脂层，提供了轴承的自润滑性能，可形成较好转移膜保护对偶件。
- 2.铜粉层0.20~0.35mm，具有很好的承载能力和耐磨性，良好的导热性能可及时转移轴承运作过程中产生的热量。复合材料渗入到球形铜粉孔隙中，提高了结合强度。
- 3.低碳钢，提供了很好的承载性能和热传递作用。

技术参数					
最大承载	静承载	250N/mm ²	摩擦因数	0.03~0.20	
	低速运作	140N/mm ²		最高线速度	2m/s
	旋转、摇摆运动	60N/mm ²		干摩擦	>2m/s
最大PV (干摩擦)	间断运作	3.6N/mm ² *m/s	导热系数		42 W/(m*K) ⁻¹
	长期运作	1.8N/mm ² *m/s	热膨胀系数		11*10 ⁻⁶ *K ⁻¹
使用温度		-195°C~+280°C			

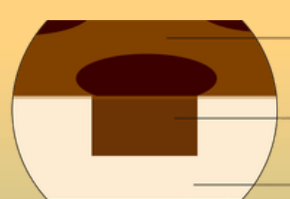


Technical Parameters

技术参数



铜基镶嵌型固体润滑



材料结构

- 1.根据需要设计的初始润滑膜，降低起始摩擦因数。
- 2.固体润滑剂，根据运动方向有规则的嵌入排布，运行过程
- 3.高强度铜合金，提供了轴承基板的承载性能，有较好的抗冲击、耐腐蚀能力。

材料类型							
代号	PM650	PM650S5	PM650W1	PM650W3	PM650S1	PM650S2	PM650S3
材料成分	CuZn25Al5Mn4Fe3				CuSn5Pb5Zn5	CuAl10Ni5Fe5	CuSn12
密度	7.8				8.9	7.8	8.9
HB 硬度	≥210	≥250	≥210	≥230	≥70	≥150	≥75
拉伸强度 Mpa	≥750	≥800	≥755	≥755	≥250	≥500	≥270
屈服强度 Mpa	≥450	≥450	≥400	≥400	≥90	≥260	≥150
延伸率 %	≥12	≥8	≥12	≥12	≥13	≥10	≥5
热膨胀系数	1.9x10 ⁻⁵ /°C				1.8x10 ⁻⁵ /°C	1.6x10 ⁻⁵ /°C	1.8x10 ⁻⁵ /°C
最高使用温度	-40~+250°C				-40~+400°C		
最大负荷 Mpa	50	75	75	100	50		
最高线速度 m/s	干摩擦	0.5	0.1	0.5	0.5		
	润滑	1	0.25	1	2.5		
最大PV值 (N/mm²·m/s)	干摩擦	1.65			1		
	润滑	3.25			1.65		

以上数据是攀梦推荐数据，实际选用时须根据实际使用工况评估确定。

固体润滑剂		
润滑剂	特性	典型应用
SL1 石墨+添加剂	良好的化学耐受性，较低的摩擦因素，极限使用温度+400°C。	适用于一般工业应用，能长期暴露于空气中。
SL4 PTFE+MoS2+添加剂	较低的摩擦因素，良好的水润滑性能，极限使用温度+300°C。	适用于水润滑条件，如水下或海里用于船舶、水轮机或汽轮机等。



材料结构

浇铸铜合金精密加工铜套从技术层面和成本层面提供优异的滑动轴承解决方案。具有高承载能力、耐腐蚀能力强等特性，根据轴承设计的使用寿命和应用场合，我们可以提供不同种类合金的材料来满足相应需求。

典型应用

这类精密加工轴承可用于包括港口机械、工程机械、塑胶机械、车轴、物流机械等滑动轴承，具有较好的耐冲击、高负载和耐腐蚀能力。

应用特点

通过铸造工艺生产的高强度铜合金材料，具有很好的抗冲击、耐腐蚀能力和抗磨性能，在中高载荷下表现出良好的耐磨性能；精密加工可以提高配合精度，同时根据使用工况在工作表面加工出需要的油槽、油孔或者油穴，以改善润滑效果。这种轴承可以根据实际需要设计尺寸，具有较好的适应性。

主要材料种类								
型号		PM600	PM600S5	PM600W1	PM600W3	PM600S1	PM600S2	PM600S3
材料成分		CuZn25Al5Mn4Fe3				CuSn5Pb5Zn5	CuAl10Ni5Fe5	CuSn12
密度		7.8				8.9	7.8	8.9
HB 硬度		≥210	≥250	≥210	≥230	≥70	≥150	≥75
拉伸强度 Mpa		≥750	≥800	≥755	≥755	≥250	≥500	≥270
屈服强度 Mpa		≥450	≥450	≥400	≥400	≥90	≥260	≥150
延伸率 %		≥12	≥8	≥12	≥12	≥13	≥10	≥5
热膨胀系数		1.9x10 ⁻⁵ /°C				1.8x10 ⁻⁵ /°C	1.6x10 ⁻⁵ /°C	1.8x10 ⁻⁵ /°C
最高工作温度		-40~+250°C				-40~+400°C		
最大承载 Mpa		50	75	75	100	50		
最高线速度 m/s	干摩擦	0.5	0.1	0.5	0.1	0.5		
	润滑	1	0.25	1	0.25	2.5		
最大PV值 (N/mm ² *m/s)	干摩擦	1.65				1		
	润滑	3.25				1.65		



Thank you for watching

争做滑动轴承行业领跑者